FUERZA AÉREA COLOMBIANA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

BOLSO DE GALA NEGRO DAMA

ET-FAC-060-01

Prólogo

La presente Especificación Técnica ET-FAC-060-01 fue aprobada el 2021/03/05

Ésta especificación está sujeta a ser actualizada permanentemente con el propósito de responder en todo momento a las necesidades y exigencias actuales de la Fuerza Aérea Colombiana.

A continuación, se relacionan las empresas o instituciones que colaboraron con el estudio de ésta especificación técnica.

JEFATURA DE LA LOGÍSTICA
DIRECCIÓN LOGÍSTICA DE LOS SERVICIOS

TABLA DE CONTENIDO

1 OBJETO 4

2 DEFINICIONES **4**

3 REQUISITOS 5

3.1 REQUISITOSGENERALES 5

3.2 REQUISITOS ESPECIFICOS 6

3.3 EMPAQUE Y ROTULADO 7

4 PLANES DE MUESTREO Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓNO RECHAZO **8**

4.1 TOMA DE MUESTRAS PARA EVALUARREQUISITOSGENERALES 8

4.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACPETACIÓN ORECHAZO PARA EVALUARREQUISITOS ESPECIFICOS. 9

5 METODOS DE ENSAYOS **10**

5.1 CARACTERÍSTICASDIMENSIONALES 10

6 APENDICES **10**

6.1 NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE **10**

6.2 CONTROL DE CAMBIOS **11**

1. OBJETO

Ésta especificación tiene por objeto establecer los requisitos que deben cumplir y los ensayos a los que deben someterse el bolso de gala negro dama utilizado por el personal femenino de la FUERZA AEREACOLOMBIANA.

2. DEFINICIONES, APLICACIÓN YCLASIFICACIÓN

2.1 DEFINICIONES

Bolso gala dama: Empleado por el personal femenino en actos sociales u oficiales de etiqueta.

Correa: cordón para colgar o cargar el bolso.

Forro: Elemento empleado que cubre interiormente el bolso en forma total.

2.2 APLICACÓN

Para aplicar esta Especificación Técnica en procesos de adquisición, la Entidad contratante debe especificar en los pliegos de condiciones respectivos los siguientes aspectos:

2.2.1 Establecer las cantidades acuerdo a la necesidad de la Fuerza.

2.2.2 Establecer la muestra de referencia del bolso de gala negro dama suministrada por la administración en caso que se requiera.

2.2.3 Determinar plan de muestreo si la cantidad a comprar es menor de 51unidades. Se debe acordar entre la entidad contratante y el proveedor.

2.2.4 En caso que se requiera o exija condiciones de empaque y rotulado diferentes a las establecidas en esta especificación.

2.2.5 Forro. Escoger entre u material sintético o material textil en poliéster para elaboración del forro.

2.2.6 Definir si se adquiere con correa plana o con cadena.

3. REQUISITOS

3.1. REQUISITOSGENERALES

3.1.1 Diseño. Debe ser rectangular con tapa y broche magnético debe tener cadena para colgar del hombro. Cuando la Fuerza requiera determinar un aspecto no contemplado en la descripción, debe remitirse a una muestra patrón. Ver figura No.1.El cuerpo del bolso incluida su tapa debe estar confeccionado en satín y debe estar reforzado internamente con cartón calibre 1 mm ±0.2 mm.

En el área correspondiente a la tapa el satín debe llevar un sistema de plegado diagonal el cual debe sentar sobre el cartón que lo refuerza sin generar arrugas o deformaciones en la tapa ni en el mismo satín que conforma el plegado. La distancia entre los pliegues debe ser de 7 mm ±2mm

Al conformar la forma final del bolso cuya parte superior debe ser redondeada la tapa no debe presentar deformaciones, arrugas o aristas que afecten la presentación de la misma. El cuerpo del bolso sin incluir la tapa debe llevar internamente espuma calibre 3 mm ±1mm para acolchar.

La cadena para colgar del hombro, debe ser de color plateado y estar unida al bolso mediante gancho metálico tipo mosquetón del mismo color para que se pueda quitar y poner; la cadena debe ser metálica de 3 mm ± 2 mm de ancho.

Los ganchos de la cadena se sujetan al bolso mediante argollas metálicas media luna de 12mm ±2mm que se instalan en el anverso de la tapa en la parte superior con remaches plateados metálicos. Ver figura No.2

El forro interno debe ser en tela de poliéster y debe estar reforzado con cartón calibre 0.3 mm ±0.1 mm En el interior del bolso en la cara posterior es decir la que corresponde a la tapa debe existir un bolsillo tipo parche, elaborado en poliéster en el mismo material del forro y reforzado con cartón de 0.2 mm ± 0.1 mm, este bolsillo debe ser de 130 mm ± 5mm de ancho por 65 mm ± 5mm de alto con un fuelle de15 mm ± 5 mm ; este fuelle se ubica a 45 mm ± 5 mm de la arista izquierda que conforma el bolsillo.

Al unir el cuerpo del bolso con su forro y las caras laterales (que también se deben reforzar con cartón calibre 0.3 mm ±0.1 mm) no se deben ver costuras de armado, estas costuras solo deben verse en la unión del cuerpo del bolso con el área plegada de la tapa, así como también en el armado del bolsillo interno tipo parche del forro.

3.1.2 Costuras. El bolso debe tener costuras continuas y uniforme sin hilos flojos libre de protuberancia, asperezas, pliegues y restos de material.

3.1.3 Acabados. El satín poliéster del bolso debe ser brillante, si se requiere suministrar muestra por la entidad.

3.1.4 Sistema de cierre. El bolso debe llevar en la tapa un broche magnético color plateado de 18 mm ± 2mm ubicado en el centro de la tapa a 20 mm ± 3 mm del borde curvo de la misma. Ver figura No.2.

3.1.5 Dimensiones. La tabla 1 establece las dimensiones del bolso de gala negro dama.

Tabla 1. Dimensiones del bolso

CARACTERISTICAS	COTA	DIMENSIONES
CORREA PRINCIPAL		
Longitud (útil) (incluidos los ganchos)		117 mm ±10mm
Ancho diámetro		3 mm ± 2mm cadena
TAPA		
Largo	A	260mm ±5 mm
Alto extremos	B	100 mm±5mm
Alto más amplia	C	120mm ±5 mm
Diámetro externo broche	D	18mm ± 2 mm
BOLSO		
Largo	E	260mm ± 5 mm
Alto (bolso cerrado)	F	100mm ±5 mm
Ancho laterales parte superior	G	60 mm ± 5 mm
Ancho Base	H	100 mm ± 2mm
Altura cara posterior desde la base hasta costura de la tapa	I	95 mm ± 5 mm
BOLSILLO INTERNO		
Alto		65 mm ±5 mm
Ancho		130 mm ± 5 mm

La verificación de la elaboración del bolso de gala negro dama y requisitos generales descritos a continuación debe realizarse mediante inspección visual, tomando el elemento de frente respecto al evaluador.

3.2. REQUISITOSESPECIFICOS

3.2.1. Material. El Material del bolso debe ser en tejido plano y debe cumplir con los requisitos establecidos en la tabla2

Tabla 2. Material principal

CARACTERISTICAS	TIPO DE TELA	Numeral
Tipo de tejido	Satín	
Composición poliéster	100%	5.1
Peso en g/m2 min.	170	5.2
Numero de hilos/cm en urdimbre min	70	5.5
Numero de hilos/cm en trama min	25	5.5

3.2.2. Forro. Material textil en poliéster 100%. Numeral5.1

3.2.3. Hilos. Los hilos utilizados para la confección del bolso deben ser color, tono a tono, debe tener una calificación mínima de 4, en escala de grises, al compararlos con el color del material en el cual se realice la costura. Deben cumplir con los requisitos establecidos en la tabla3.

Tabla 3. Requisitos hilos

Costuras	Tipo de hilo	Tex min	Mínima Resistencia (N)	Numeral
Costuras y pespuntes exterior	Multi-filamento continúo de poliamida. Bondeado	40	18	5.3
Costuras de armado para el forro	Multi-filamento con núcleos de filamento continuo de poliéster y recubrimiento de poliéster	24	10	5.4

3.2.4 Color. Debe cumplir con las siguientes coordenadas.

Tabla 4. Color tela principal y forro

Color	L	a	b	DEcmc Maximo
Negro	16.50	1.00	-1.20	≤1.50

3.3. EMPAQUE YROTULADO

3.3.1. EMPAQUE. El bolso de gala negro dama de la Fuerza Aérea Colombiana, se debe empacar de tal manera que no sufra daño o deterioro durante el transporte o almacenamiento. El empaque se debe efectuar en forma individual en papel posteriormente en bolsa de polietileno y su empaque colectivo por 20 unidades en cajas de cartón debidamente selladas e identificadas.

3.3.2. ROTULADO. El bolso individual en su parte interna y en su empaque individual debe llevar una marquilla con el siguiente rotulado:

- Nombre del contratista.
- Año y/o número de contrato.
- Instrucciones de cuidado

El embalaje de cada caja en un rótulo frontal visible y con letra clara debe contener la siguiente información:

- Nombre del fabricante.
- Nombre del producto
- Especificación técnica y cantidad.
- Material utilizado en su elaboración.
- País de origen.
- Nombre del destinatario.
- Fecha y número del contrato

4. PLANES DE MUESTREO Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN ORECHAZO

Para la recepción del elemento se procederá de la siguiente manera:

4.1. TOMA DE MUESTRAS PARA EVALUAR REQUISITOSGENERALES.

4.1.1. Muestreo. De cada lote del producto, se debe extraer una muestra conformada por el número de unidades indicado en la tabla 5, sobre cada unidad de la muestra, se debe efectuar la inspección visual para verificar si estos cumplen con las condiciones generales, empaque y rotulado definido en la presente especificación.

Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, inspección reducida, nivel de inspección general y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6.5 % de acuerdo a la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO- 2859-1 (Primera Actualización).

Tabla 5. Plan muestreo para evaluar condiciones generales, empaque y rotulado.

Tamaño de lote (Unidades)	Tamaño de la muestra (Unidades)	Numero de Aceptación	Numero de Rechazo
51-90	2	1	2
91-150	3	1	2
151-280	5	1	2
281-500	8	2	3
501-1200	13	3	4
1 201-3 200	20	5	6
3 201-10 000	32	6	70
10 001-35 000	50	8	9
35 001 o más	80	10	11

Nota: Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y el comprador

4.1.2. Criterio de aceptación o rechazo para condiciones generales y requisitos de empaque y rotulado: Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación se acepta el lote; si el número de unidades defectuosas es mayor o igual al número de rechazo, se debe devolver al proveedor. Cuando se efectué la recepción del lote previamente rechazado, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones.

4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECIFICOS.

4.2.1. Muestreo. Para verificar los requisitos solicitados en la presente especificación se debe sacar al azar de entre la muestra tomada en el numeral 5.1 dependiendo del tamaño del lote, el tamaño de la muestra en unidades indicado en la tabla 6 este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, nivel de inspección especial S-3 inspección reducida un NAC del 6.5%, de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO2859-1

Tabla 6. Plan de muestreo para evaluar requisitos específicos

Tamaño de lote (Unidades)	Tamaño de la muestra (Unidades)	Numero de Aceptación	Numero de Rechazo
51-150	2	1	2
151-500	3	1	2
501-3 200	5	1	2
3 201-35 000	8	2	4
35 001 o mas	13	3	4

Nota: Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y el comprador

4.2.2. Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación se acepta el lote; si el número de unidades defectuosas es mayor o igual al número de rechazo, se debe devolver al proveedor. Cuando se efectué la recepción del lote previamente rechazado, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones.

5. MÉTODOS DEENSAYO

5.1. DETERMINACIÓN DE LA COMPOSICION DE LA TELA Y LAENTRETELA

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la NTC 481 Método Químico (Solubilidad).

5.2. DETERMINACIÓN DEL PESO DE LA TELA Y LAENTRETELA

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la NTC 230. Método 5

5.3 DETERMINACION DE LAS CARACTERISTICAS DE LOS HILOS PARA COSTURASEXTERIORES

Se debe efectuar de acuerdo a la norma NTC 1981

5.4 DETERMINACION DE LAS CARACTERISTICAS DE LOS HILOS PARA EL FORRO

Se debe efectuar de acuerdo a la norma NTC 2274

5.5 DETERMINACIONDELNUMERODEHILOSPORUNIDADDELONGITUDDELA TELA

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la NTC 427

6. APENDICE

Para la aplicación de la siguiente Especificación Técnica debe utilizarse la actualización que esté vigente al momento de la verificación de los requisitos. En caso que exista alguna inconsistencia o novedad en su aplicación, esta debe ser consultada con la Dirección Logística de los Servicios- Subdirección Calidad de la Fuerza Aérea Colombiana.

6.1 NORMAS QUE DEBENCONSULTARSE

NTC 1042 Primera actualización Determinación de la distensión y resistencia de la capa flor en el ensayo de estallido con esfera.

NTC 1213 Primera actualización Textiles. Análisis cualitativo de las fibras.

NTC 1386 Primera actualización Determinación de la resistencia al deslizamiento de os hilos de los tejidos. Método de la costura.

NTC 1981 Tercera actualización Hilos para la Industria del calzado, cuero, plástico, lona y encuadernación.

NTC 2274 Tercera actualización Textiles y confecciones. Hilos con núcleo de poliéster recubierto con fibras naturales o con recubrimiento de fibras sintéticas cortadas.

NTC 2512 Textiles y confecciones. Cierres de cremallera.

NTC-ISO 2859-1. Primera actualización

Procedimientos de muestreo para inspección por atributos. Parte 1: planes de muestreo determinados por el nivel aceptable de calidad - NAC- para inspección lote a lote.

6.2. CONTROL DE CAMBIOS

No.	Detalle	Fecha de emisión
0	Creación de la Especificación Técnica	2019/09/12
1	Actualización dimensiones y diseño	2021/03/05

7. ANEXOS

Figura No.1

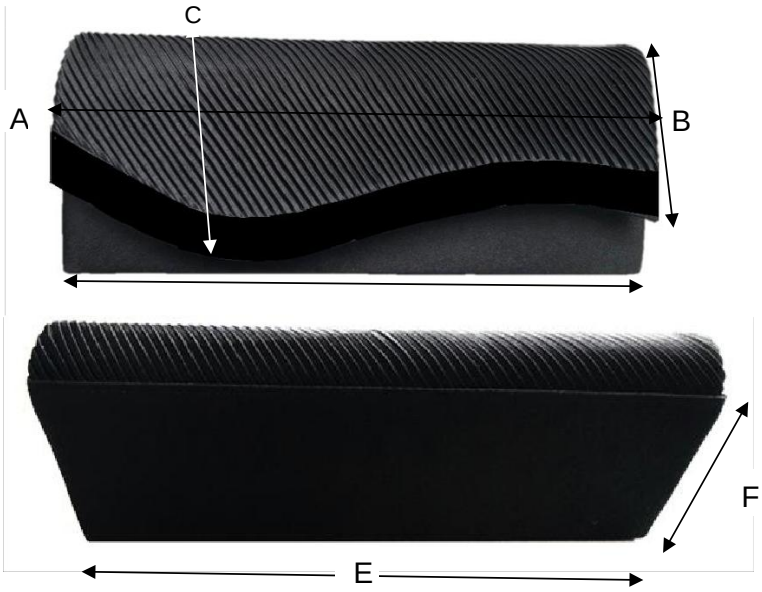

Figura No.2

Figura No.3